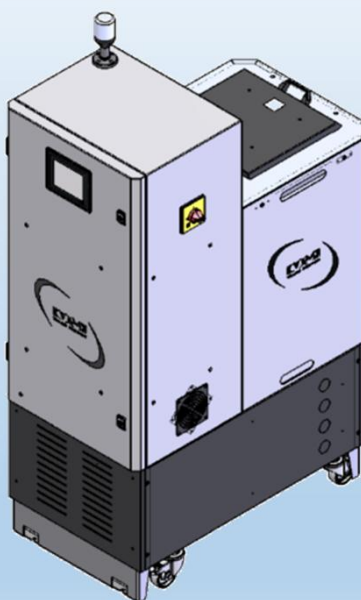


Nueva Serie Smart Melt



- Capacidad Tanque: 15 - 30 - 65 – 120 L
- PLC - Pantalla Táctil 5.7" Color
- Hasta 4 bombas sencillas o duales
- Hasta 12 canales H/G
- Ampliable (Flow, Heat, Drive)

VM-S-RN2016

Diseño y Especificaciones Técnicas

- Diseño compacto. Los motores y bombas tienen un nuevo formato de montaje en un bastidor en pares de forma vertical.
Reduce el espacio físico al tener varios tanques en la línea.
Ancho total
- Componentes del tanque igual a la serie M
3 zonas tanque
Deposito (15lts, 30lts y 65lts)
Grid alta fusión
Reservorio
- Fácil acceso a las bombas y distribuidor
Hasta dos bombas por lado
- Paredes térmicas entre el depósito y armario eléctrico
Reduce la transferencia temperatura a los componentes eléctricos.



VM-G-RN2016

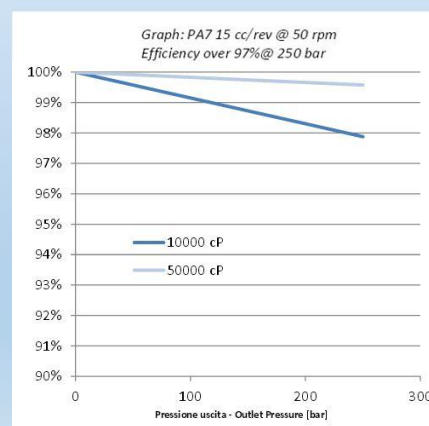
Diseño y Especificaciones Técnicas

- Distribuidores
Combinación de bombas sencillas o duales a futuro pueden reemplazar por otro distribuidor
- Válvula de corte adhesivo
No requiere vaciar el tanque al retirar un distribuidor o alguna bomba por mantenimiento.
- Válvula drenaje
Para vaciar todo el adhesivo del tanque.
- Pre-filtro antes de los distribuidores
Evitar partes como tuercas, tornillos, cartón, etc. hacia las bombas que puedan dañarlas.
- Conector interface a maquina principal
- 4 ruedas giratorias con freno
Ayuda a mover el tanque para limpieza de la zona



Diseño y Especificaciones Técnicas

- Hasta 4 Distribuidores para Bombas Sencillas o Duales
- Un filtro con válvula drenaje por salida bomba
- Una válvula circulación por salida bomba
- Bombas engrane HHS desplazamiento positivo de alta precisión y alto desempeño.
- Capacidades en cc/rev
 - Bombas Sencillas : 0,45cc - 1cc - 2,5cc - 4cc - 8cc - 15cc
 - Bombas Duales: 0,2cc - 0,4cc - 0,6cc - 1,2cc - 2,4cc - 4,8cc
- Válvula By Pass Neumática
Opción para controlar la presión del adhesivo en la rampa de aceleración o parada/ rampa desaceleración línea.



Electrónica

- Todos los componentes Eléctricos de los sistemas Smart Melt son comerciales y pueden conseguirlos con algún proveedor local (TEE, AB, B&R, etc.)

- AUTODIAGNÓSTICO:

- Todas las zonas de temperatura.
- Componentes del PLC.
- Fallo del motor, variador frecuencia.
- Fallos de Presión, Caudal, etc.

- Sensores Pt100 , Ni120

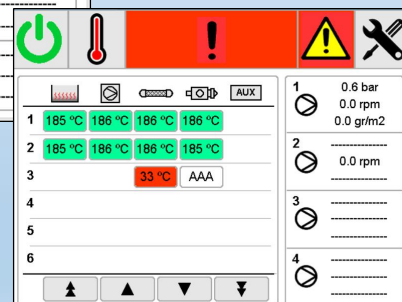
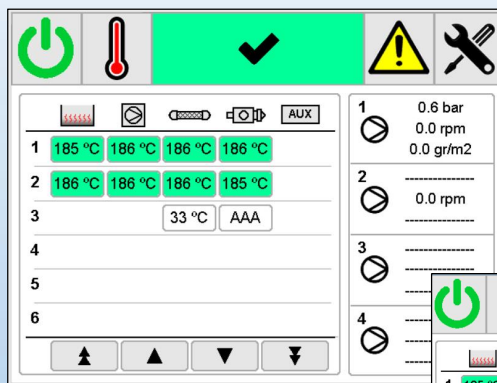
- Conexión remota Servidor VNC (PC, Smartphone, Tablet, iPad).

- Asistencia remota vía Internet

- Comunicación externa: Ethernet y Profibus/Profinet

- Historial y Reportes de Alarmas

- También Opciones disponible en otros PLC como Siemens, Control Logix o Compact Logix



Electrónica

Modos funcionamiento bomba BÁSICOS :

§ Manual

§ Automático

La velocidad de la bomba será proporcional a la velocidad de línea.

§ Gramos por Producto

La velocidad de la bomba se ajustara automáticamente según velocidad de línea y mantendrá la cantidad de adhesivo por producto.

§ Gramos por Metro/cuadrado

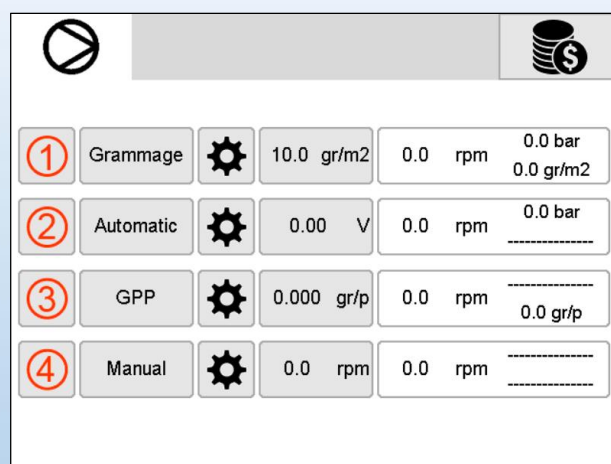
La velocidad de la bomba se ajustara automáticamente según velocidad de línea y mantendrá la cantidad de adhesivo por metro cuadrado.

§ Control de Presión (Se requiere transductor de presión)

La bomba ajustará su velocidad para mantener una presión constante y de este modo alimentar estaciones de bombeo remotas.

§ Control de Caudal (Se requiere caudalímetro)

La bomba no seguirá velocidad de línea, sino que ajustará la velocidad para obtener el caudal indicado.



Icon	Mode	Settings Icon	Parameter 1	Parameter 2	Parameter 3	Parameter 4
①	Grammage	⚙️	10.0 gr/m2	0.0 rpm	0.0 bar	0.0 gr/m2
②	Automatic	⚙️	0.00 V	0.0 rpm	0.0 bar	-----
③	GPP	⚙️	0.000 gr/p	0.0 rpm	-----	0.0 gr/p
④	Manual	⚙️	0.0 rpm	0.0 rpm	-----	-----

Electrónica

Modos funcionamiento bomba AVANZADOS :

- § Rampa Compensación
Se aplican diferentes correcciones según la maquina esté acelerando, a velocidad constante o frenando.
- § Supervisión de Presión (*Requiere transductor de presión*)
Sirve para monitorizar la presión de trabajo y si se excede de unos límites configurables, el equipo entrará en fallo o alarma.

- § Pressure Boost (*Requiere transductor de presión*)

Es necesario hacer una calibración del sistema para conocer las presiones teóricas de trabajo.

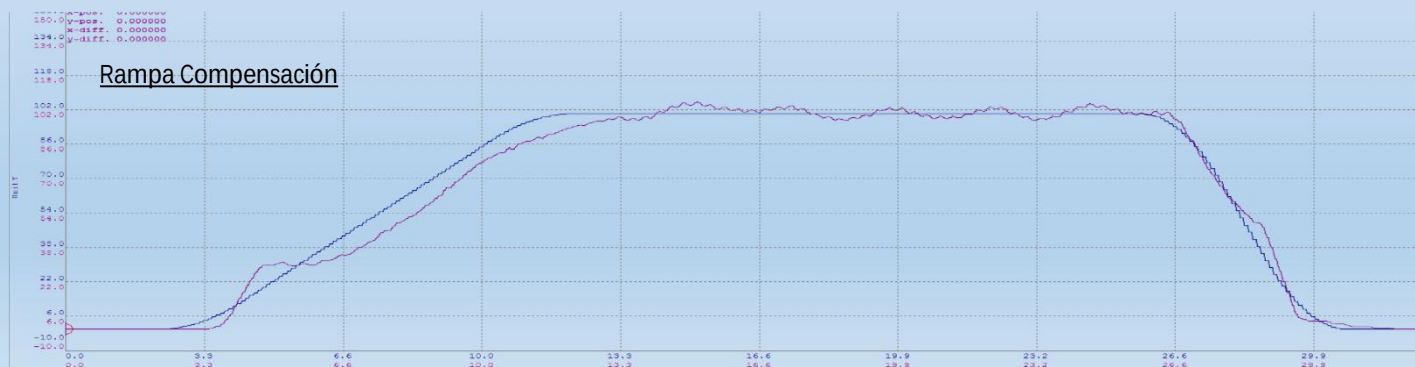
Únicamente es compatible con modo de trabajo AUTOMÁTICO o GRAMAJE.

Según la presión teórica calculada en la calibración, el sistema realizará un control de presión para alcanzar dicha presión durante los tramos de aceleración y frenado.

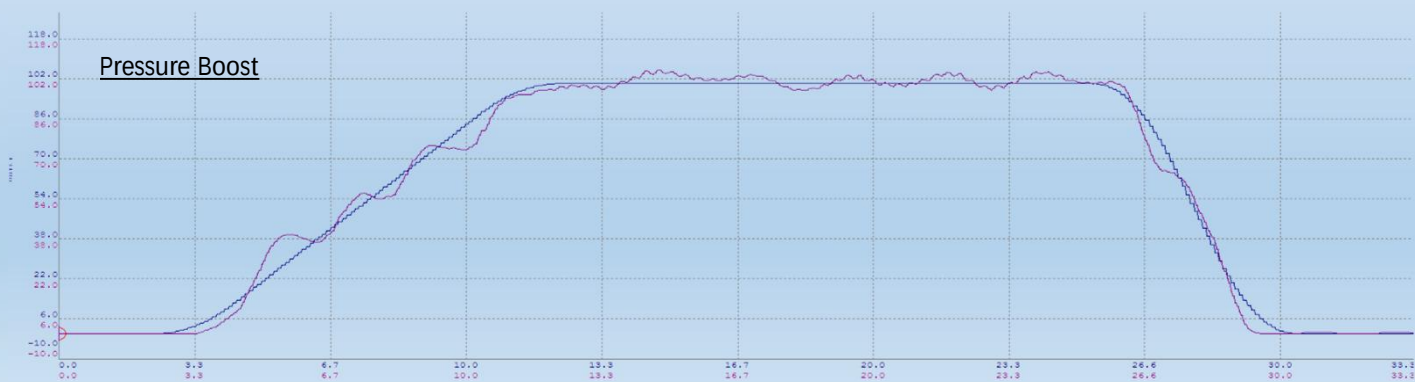
Una vez que la presión real esté en rango con la teórica y la máquina vaya a velocidad constante, dejará de actuar y la bomba girará según el modo de trabajo configurado.

Pump 2		Pump Control	
Main Working Mode		Speed	
Automatic		0.0 rpm	
Additional Working Mode		Pressure	
Ramp Compensat.	⚙	0.0 bar	
Press Supervision	⚙	Flow	
Press Boost	⚙	-----	
PID 		Line Speed	
◀		0.00 V	

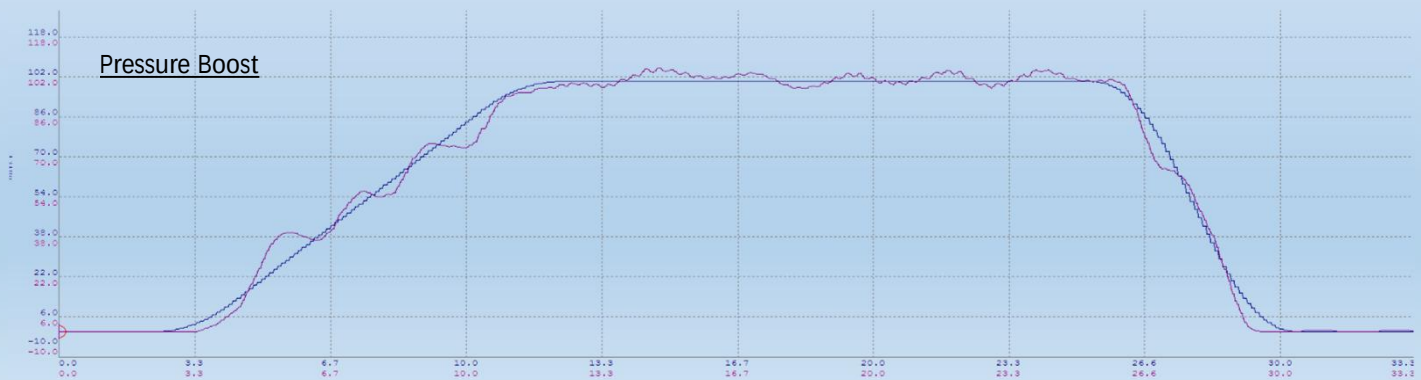
Comparación Lazo Abierto – Rampa Compensación



Comparación Lazo Abierto – Pressure Boost

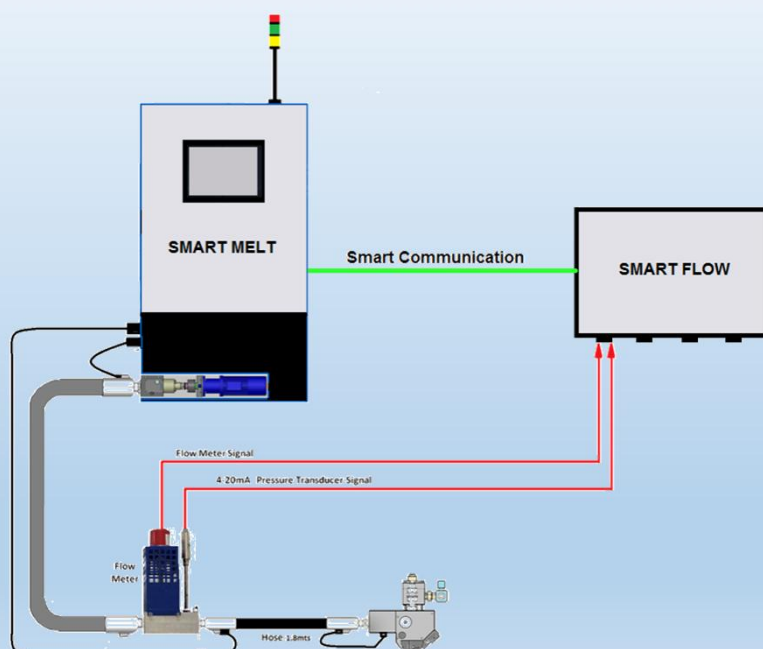


VM-6-RN2016



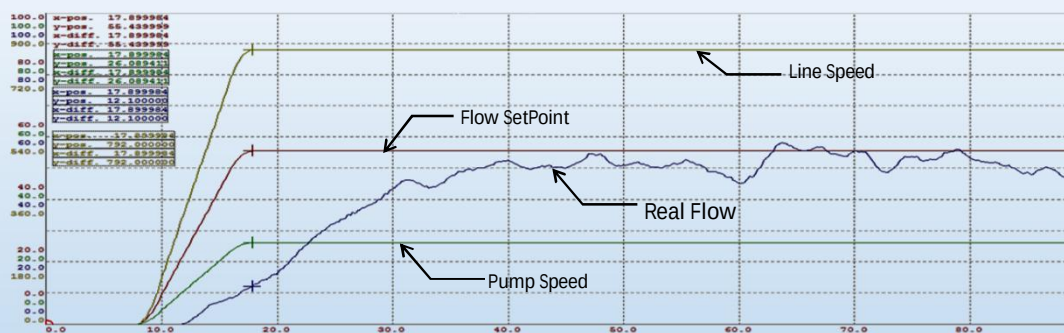
Elementos Extras – Ampliación del Equipo

SMART FLOW



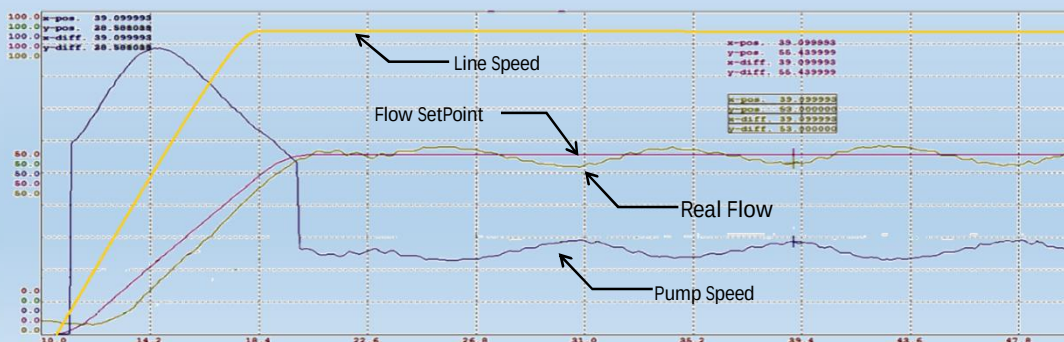
- Sirve para controlar caudal / presión y supervisar presión (fallos y alarmas)
- 4 canales Presión - Caudal
- Sin calentamiento
- Sin alimentación extra (alimentado por SmartMelt)
- Máximo 2 unidades por equipo

Ventajas Control de Caudal



SIN CONTROL DE CAUDAL

- Velocidad bomba "Constante"
- Caudal inconstante
- Estabilización caudal de adhesivo en 48 segundos



CON CONTROL DE CAUDAL

- Velocidad de la bomba en constante variación para mantener el caudal adhesivo
- Estabilización caudal de adhesivo en 4 segundos

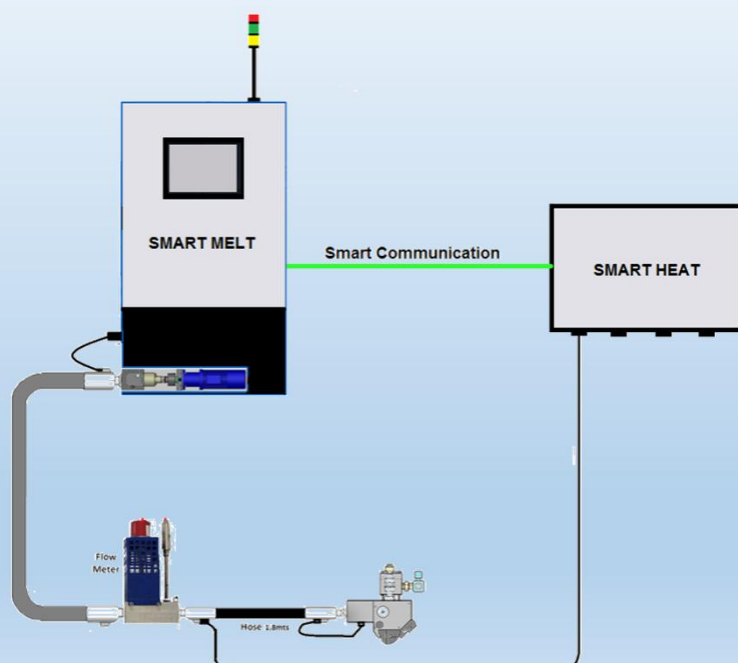
Ventajas Control de Caudal

- § Sistema trabaja en lazo cerrado con la bomba del equipo.
- § Garantiza la estabilización del caudal adhesivo en 4 segundos en el arranque línea.
- § Monitorea y asegura la cantidad de adhesivo por producto en todo momento.
- § Supervisa la presión del sistema.
- § Proporciona Ahorros de adhesivo.
- § Minimiza el descarte de pañales en el arranque línea al asegurar la cantidad de adhesivo.
- § Monitorea fallas por taponamiento de boquillas, obstrucción de filtros, fallos en módulos o válvula solenoide y pérdida de presión por fugas.



Elementos Adicionales

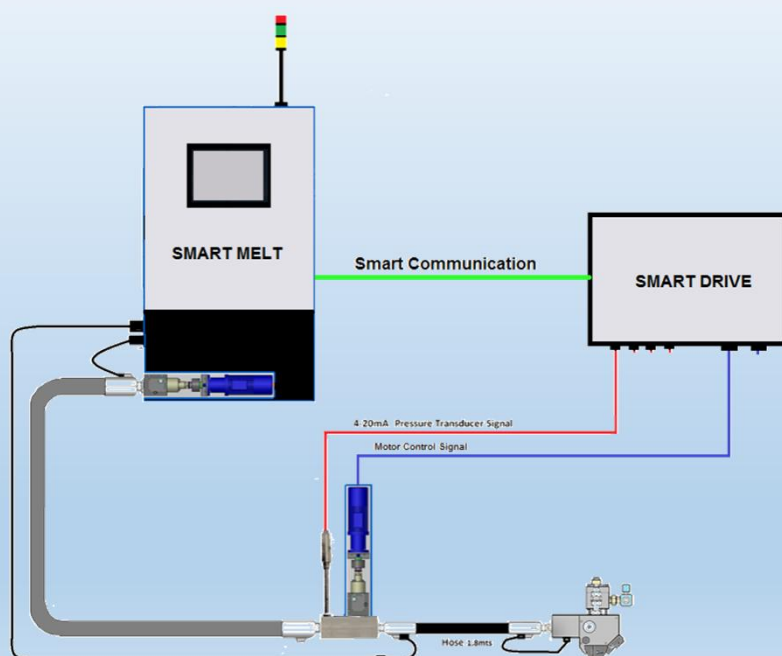
SMART HEAT



- Sirve para añadir zonas de calentamiento
- 4 salidas Manguera – Pistola
- Ni120 o Pt100 (independientemente del tipo de sonda del Smart Melt)
- Con alimentación extra (230 V)
- Máximo 2 unidades por equipo

Elementos Adicionales

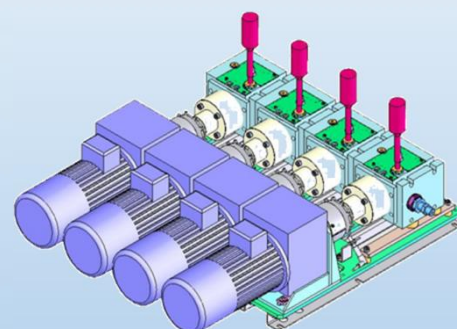
SMART DRIVE



- Sirve para añadir estaciones de bombeo
- Control de 1 o 2 motores
- 4 canales para medida de presión
- Con alimentación extra (230 V)
- Máximo 3 unidades por equipo

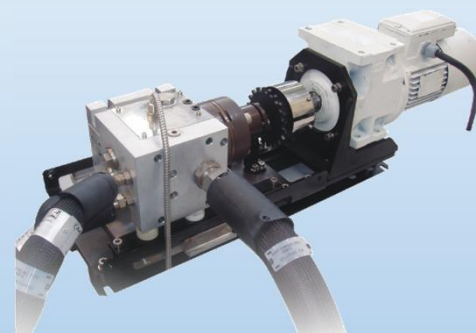
Características Estaciones Bombas Remotas

- § Distribuidor con entrada para transductor de presión, que sirve para controlar presión del tanque que alimenta las estaciones de bombeo.
- § El diseño modular permite unir múltiples estaciones hidráulicamente conectadas sin ninguna restricción en el número de bombas.
- § Montaje vertical y horizontal.
- § Especialmente diseñado para reducir el tiempo de servicio.
- § Soporte del motor deslizante
- § Motores de corriente alterna.
- § Disponible con distintas capacidades de bomba.
- § Salidas de adhesivo con filtros independientes.



Ventajas Estaciones Bombas Remotas

- § Al estar la bomba más cerca del cabezal de aplicación proporciona un flujo constante y preciso de adhesivo, minimizando oscilaciones en la salida y optimizando la cantidad aplicada en el producto (con mangueras largas no se puede garantizar un buen control especialmente con baja cantidad de adhesivo).
- § Mejor control de flujo y reacción más rápida durante las rampas de aceleración
- § Ahorros de adhesivo
- § Minimiza el descarte de pañales en el arranque línea



Compatibilidad

COMPATIBILIDAD CON REPUESTOS Y COMPONENTES

Compatibilidad de nuestros equipos con mangueras y cabezales con los estándares de conexión de Nordson o ITW Dynatec con sensores RTD NI120, PT100.

Aplicadores Spray compatible con módulos y boquillas de Nordson o ITW.

Conector de máquina principal con el mismo pin out que Nordson.

BENEFICIOS

Esta compatibilidad reduce drásticamente la necesidad de nuevas piezas de repuesto usando sistemas de Valco Melton con los equipos Nordson o ITW Dynatec

Repuestos compatibles de Valco Melton son sustancialmente mas económicos con las mismas prestaciones que los de nuestros competidores

We want to be your preferred Partner

APPLYING INNOVATION...SEALING YOUR FUTURE.®



VM-G-RN2016